

Labko

Системы для солевого раствора



**ЭФФЕКТИВНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ
ПОДГОТОВКИ И ХРАНЕНИЯ
СОЛЕВОГО РАСТВОРА**

На благо окружающей среды

Системы для солевого раствора

Системы солевого раствора Labko. Эффективная и надежная борьба против гололеда на дорогах.

Комплект оборудования Labko, для подготовки и хранения солевого раствора гарантирует надежную работу системы.

Солевой раствор применяется в зимнее время на дорогах при гололеде. Раствор изготавливается, в основном, из NaCl или CaCl. Концентрация раствора из NaCl должна составлять 23,3 %. Концентрация раствора CaCl должна составлять 32 %.

Емкости для подготовки и хранения солевого раствора изготавливаются из полиэфирной смолы со стекловолокнистым армированием на специальных гибочных станках с программным управлением.

Благодаря автоматизации, содержание стекла в компаунде очень высокое (70-75 %), что гарантирует максимальную механическую и химическую стойкость. Армированный пластмассовый компаунд

из полиэфирной смолы и стекла отлично выдерживает агрессивное воздействие солевого раствора без коррозионных проблем, характерных для металлических емкостей.

Вся продукция Labko имеет сертификаты, действующие на территории Российской Федерации.

Станции подготовки солевого раствора Labko® 20000 LA/S

Labko 20000 LA/S

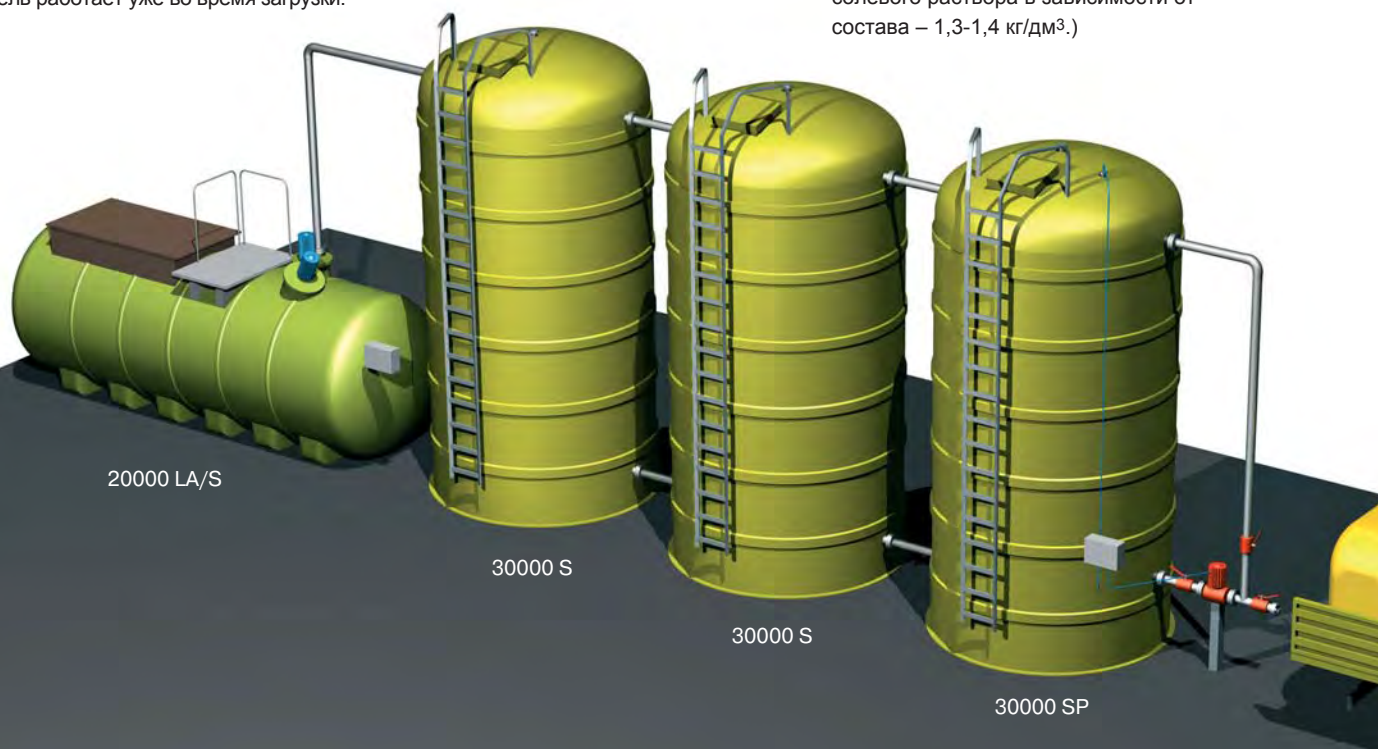
Принцип работы станции подготовки солевого раствора Labko 20000 LA/S основывается на усиленном перемешивании соли с водой при помощи лопастного смесителя. Сухая соль загружается, например, ковшом погрузчиком через загрузочное отверстие. Объем подаваемой воды контролируется датчиком уровня. Смеситель работает уже во время загрузки.

Когда станция заполнена водосолевым раствором, автоматика закрывает магнитные клапаны подачи воды.

Через 30-40 минут после заполнения емкости, раствор готов к применению. Готовый солевой раствор подается для складирования в емкости типа SP и S. Насос и смеситель надежно защищены

от работы без воды, автоматическими предохранителями и датчиками.

Станция подготовки раствора установлена на опорах и может быть расположена либо в помещении, либо на улице, например, на прочном бетонном основании, которое должно выдерживать общую нагрузку от заполненной станции. (Удельный вес солевого раствора в зависимости от состава – 1,3-1,4 кг/дм³.)



Емкости для хранения солевого раствора Labko® SP и S

Емкость SP располагается отдельно от станции подготовки солевого раствора, как самостоятельный резервуар, из которого раствор перекачивается в автоцистерну или на рециркуляцию. Рециркуляция требуется, для избежания кристаллизации или длительном хранении раствора. Соответственно, раствор из автоцистерны может быть перекачан обратно в резервуар. При необходимости, вы можете

увеличить объем хранения, поставив дополнительную емкость типа S рядом с резервуаром SP. Количество емкостей типа S зависит от количества необходимого солевого раствора. Обе емкости типа SP и S, стоят на своих опорах и могут быть установлены либо в помещении, либо на улице, например, на прочном бетонном основании, которое выдерживает общую нагрузку заполненных емкостей.

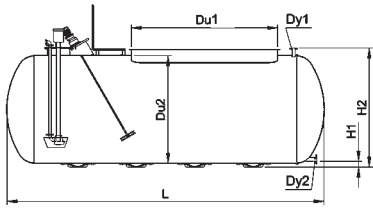
В комплект поставки емкости SP входит:

- емкость
- насос
- трубопровод для рециркуляции
- шаровые клапаны полного сечения
- лаз с защитной решеткой и крышкой
- пульт управления, включающий, в том числе автоматику рециркуляции и предохранитель от перелива.

Обозначен

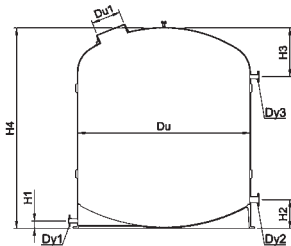
- Du = диаметр
- Du1 = диаметр горловины технолодца
- Du2 = диаметр отделителя
- Dy1/Dy2/ Dy3 = диаметр патрубка DN
- H1/H2/ H3/H4 = высота
- L = длина
- V = общий объем

Емкости Labko 20000 LA/S



Labko LA/S	Du1	Du2	Dy1	Dy2	H1	H2	L	V	Вес
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	л	кг
20000	1100x3000	2200	50	80	120	2450	6500	20000	1750

Емкости Labko SP и S



Labko SP и S	Du	Du1	Dy1	Dy2	Dy3	H1	H2	H3	H4	V	Вес
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	л	кг
10000	3000	550x800	80	100	80	130	500	850	2400	10000	970
20000	3000	550x800	80	100	80	130	500	850	3500	20000	1270
25000	3000	550x800	80	100	80	130	500	850	4200	25000	1370
30000	3000	550x800	80	100	80	130	500	850	4900	30000	1520
35000	3000	550x800	80	100	80	130	500	850	5600	35000	1700
40000	3000	550x800	80	100	80	130	500	850	6300	40000	1900

Тип емкости "SP" сообщает, что емкость представляет собой основную "техническую" модель, оснащенную циркуляционным насосом и управляющей автоматикой. Тип емкости "S", соответственно, означает емкость для складирования и хранения раствора, которая используется, если необходимо большее количество раствора, чем может поместиться в емкости типа "SP".



Системы для солевого раствора



Основные виды оборудования Labko:

Производство локальных систем для очистки нефтесодержащих сточных вод: поверхностные стоки с АЗС, гаражей, паркингов, промышленных предприятий, гипермаркетов, стоки с автомоек. Производимая продукция: пескоилоотделители, нефтемаслоотделители, фильтры тонкой очистки, дренажные каналы, водосборные и распределительные колодцы и т.д. Производство локальных систем для очистки жиросодержащих сточных вод: стоки с предприятий пищевой индустрии, ресторанов, кафе и т.д.

Производимая продукция: жиροотделители, системы нейтрализации стоков, производство локальных систем для очистки хозяйственно-бытовых стоков как с отдельных частных домов (производимая продукция: септики, системы подпочвенной фильтрации), так и с коттеджных поселков, гостиниц, заводов и т.д (производимая продукция: отстойники, биофильтры, системы химической очистки и т.д.)

Оборудование Labko широко известно и наиболее часто используется в системах очистки нефте- и жиросодержащих сточных вод. Оборудование Labko имеет полный пакет разрешительной документации - сертификаты, экспертные заключения и другие необходимые документы.

Продукция постоянно улучшается и дорабатывается. Поэтому Labko оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию без предварительного уведомления. Монтаж оборудования производится в соответствии с инструкциями завода-изготовителя.