

Расход до 5000 м<sup>3</sup>/час

Напор до 80 м



НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ХОЗ-БЫТОВЫХ,  
ЛИВНЕВЫХ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ВОД  
КОРПУС СТАНЦИИ ВЫПОЛНЕН ИЗ  
АРМИРОВАННОГО СТЕКЛОПЛАСТИКА  
ФИРМЫ LABKO (ФИНЛЯНДИЯ) ИЛИ  
БИОМАСТЕР (РОССИЯ)

**ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО  
ПРОДУКЦИИ**



# Канализационные насосные станции Labko®

Предназначены для перекачки, дренажных, хозяйственно-бытовых, ливневых, производственных и других типов сточных вод. Материал корпусов КНС – армированный стеклопластик, не подвергающийся коррозии и воздействиям различных химических веществ. Насосные станции поставляются в максимальной готовности к монтажу.

## Стандартный комплект поставки КНС:



- 1. Емкость из армированного стеклопластика Labko
- 2. Лестница
- 3. Площадка для обслуживания
- 4. Насос в комплекте с обвязкой
- 5. Автоматическая трубная муфта
- 6. Направляющие для насосов
- 7. Обратный клапан
- 8. Задвижка
- 9. Крышка КНС
- 10. Теплоизоляция



Щит управления насосами

## Типовые размеры станций

Диаметр емкости, м	1,0	1,4	1,8	2,2	3,0
<b>Вертикальное исполнение</b>	8-65	20-100	50-180	100-250	100-1300
Производительность КНС, м³/час	Высота КНС - до 12 м				
<b>Горизонтальное исполнение</b>	Максимальная производительность 5000 кубов в час				
Производительность КНС, м³/час	Длина КНС - до 12 м				



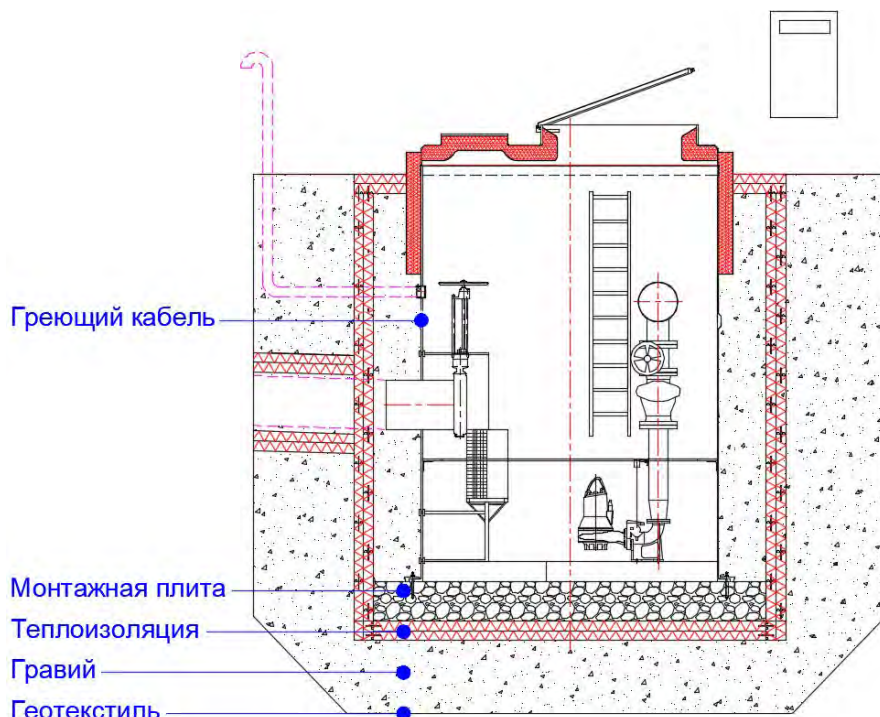


КНС в различных вариантах исполнения

		Диаметр станции, мм	Высота станции, м	Макс. диаметр напорной линии DN, мм
<p>КНС с погружными насосами в вертикальном корпусе</p> 	<p>Эта конструкция КНС является наиболее часто используемой. Погружные насосы расположены на дне приемного резервуара корпуса КНС. В зависимости от категории надежности в корпусе может быть установлено до четырех погружных насосов. На напорных трубопроводах, выполненных из нержавеющей стали, установлены клиновые задвижки, обратные клапаны, манометры и прочее оборудование. Для удобства обслуживания в корпусе предусмотрена площадка обслуживания и лестница. На подводящем патрубке насосной станции могут быть установлены задвижка, корзина для сбора крупного мусора, отбойник. КНС может быть установлена в газоне или под проезжей частью. КНС с установкой под проезжей частью комплектуется техническим колодцем EuroHUK 800 и чугунной крышкой с горловиной.</p>	1000	до 12 м	100
		1400		100
		1800		150
		2200		200
		3000		300
<p>КНС с погружными насосами в горизонтальном корпусе</p> 	<p>Насосная станция с горизонтальным корпусом устанавливается на объектах с неравномерным поступлением стоков в КНС. Большой объем приемного резервуара станции позволяет накапливать залповый сброс стоков, в то время как насосы перекачивают воду в штатном режиме. Такая конструкция позволяет оптимизировать расходы на электроэнергию.</p>	1600	до 15 м (длина емкости)	100
		1800		150
		2200		300
		3000		300
<p>КНС для установки насосов в сухом исполнении со встроенным приемным резервуаром</p> 	<p>Канализационные насосные станции сухого исполнения со встроенным накапливающим резервуаром предназначены для работы как при равномерном поступлении сточных вод, так и в режиме наличия пиковых нагрузок. Этот тип КНС целесообразно применять при большом объеме поступления стоков. Станция разделена на два отсека: приемный (куда поступает сток) и технологический (насосный). В технологическом отсеке располагаются насосы, задвижки, клапаны, трубопроводная арматура, площадка для обслуживания, лестница и т.д. В технологическом отсеке может быть установлен электрический щит управления.</p>	2200	до 12 м	150
		3000		200
<p>КНС для установки насосов в сухом исполнении в отдельно стоящих резервуарах</p> 	<p>Эта конструкция включает накопительную емкость перед сухими корпусами КНС. Такой тип КНС целесообразно применять при большом объеме поступающего стока.</p>	1400	до 12 м	100
		1800		150
		2200		200
		3000		300

## Насосные станции специального исполнения

Компания Labko изготавливает насосные станции специального исполнения для объектов, расположенных на крайнем севере и в условиях вечной мерзлоты. Компания Labko имеет многолетний опыт поставок и эксплуатации насосных станций на севере таких стран, как Норвегия, Швеция, Финляндия, Исландия, Россия и т.д. При проектировании и выборе конструкции специалистами Labko производится специальный тепловой расчет корпусов КНС, а также их моделирование для работы в условиях крайнего севера и вечной мерзлоты. При производстве таких КНС используется специальная технология изготовления емкостей. Корпуса изготавливаются с повышенной прочностью, позволяющей конструкции нести нагрузку в тяжелых климатических условиях в течение практически неограниченного срока эксплуатации. Для придания продукции достаточного запаса прочности используются конструкции с толщиной стенки более 10 мм и вмонтированные в корпус специальные ребра жесткости. Корпуса КНС изготавливаются с встроенным специально разработанным для условий крайнего севера или вечной мерзлоты саморегулирующимся греющим кабелем. Кабель нагревает стенку корпуса и вместе с теплоизоляционной защитой исключает возможность замерзания воды внутри корпуса.



Такая конструкция обеспечивает стабильную и надежную работу КНС, а так же очистных сооружений в условиях крайнего севера и вечной мерзлоты. Вся изготовленная продукция проходит систему контроля качества. Компания Лабко обладает сертификатами ISO 9001:2008 и ISO 14001:2004, а выпускаемая продукция соответствует требованиям EN и ГОСТ-Р, что подтверждается соответствующими сертификатами.

Опыт производства с 1964 года.

Компания Labko оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию без предварительного уведомления.



**Представительство** | г. Москва | 109004, ул. Земляной Вал, д. 75 | +7 495 730 28 25 | [labko@mail.ru](mailto:labko@mail.ru) |  
| [gm@labko.ru](mailto:gm@labko.ru) |

**Представительство** | г. Санкт-Петербург | 192071, ул. Бухарестская, д.32, лит.А, пом.79 | +7 812 321 67 87 |  
| +7 812 321 67 88 | [mail@labko.ru](mailto:mail@labko.ru) | [labko.spb@mail.ru](mailto:labko.spb@mail.ru) | [labko@mail.wplus.net](mailto:labko@mail.wplus.net) |